

AFCONA - 4001



化学成分

改性聚氨酯高聚物

产品简介

适用于各种颜料的抗絮凝高效高分子量分散剂

产品特性

AFCONA-4001 系 AFCONA 公司特别设计的高效高分子量分散剂。其中采用了 AFCONA 最新的位阻长链结构和新设计的锚定端基.对无机颜料，有机颜料和碳黑都有优异的稳定性。

它有如下特点:

- AFCONA-4001 能够相容于包括热塑性丙烯酸(TPA),含拼入醋酸丁酸纤维素(CAB)的几乎所有溶剂型树脂体系。
- AFCONA-4001 特别适用于分散高级别的炭黑,也能够增加钛白的白度。
- AFCONA-4001 也能同时适应从低至高的不同极性的各种树脂体系。
- AFCONA-4001 能够强烈地降低色浆的黏度
- 相对于某些早期的牌号,AFCONA-4001 有良好的耐高温黄变的性能。

AFCONA - 4001 推荐应用于下列领域:

- 1) AFCONA - 4001 与溶剂型树脂体系都有良好的相容性,适合用作通用的主分散剂。
- 2) AFCONA - 4001 特别适合用于热塑性丙烯酸树脂(可以含 CAB),及其他所有基于丙烯酸结构的高级工业漆系统,例如汽车原厂漆,汽车修补漆,塑料涂料,UV 固化体系等。

注: AFCONA - 4001 在 5°C 和 5°C 以下存放, 可能会产生雾状混浊或结晶, 加热化开且混合均匀不会影响产品应用性能。

产品规格

不挥发份	54 – 57%(150°C,30 分钟)
溶剂	醋酸丁酯 / 丙二醇甲醚醋酸酯/仲丁醇
密度 20 °C	0.98 – 1.02 g/cm ³
胺值	25-35 mg KOH/g
闪点	34°C
色泽	不大于 4

添加量

添加量的计算系以助剂的活性成分对颜料重量的百分数, 如下:

钛白粉 TiO ₂ :	2 - 3%
其它无机颜料:	2 - 4%
有机颜料:	20 - 40%
碳黑:	20 - 60%

添加方法

AFCONA-4001 必须在颜料加入前, 添加到研磨料中混合。

储藏

AFCONA - 4001 应存放在阴凉干燥的地方, 未开原装桶保质期自桶上注明的生产日起算为五年。

包装

25 公斤和 190 公斤不回收铁桶。